



Educacional



Educacional

Concordância De Adesão à Ata De Registro De Preços Nº 01.008/2024, Derivada Do Pregão Eletrônico Nº 01.008/2024 PERP, Cujo Objeto É O Registro De Preços Para Futura E Eventual Aquisição De Equipamentos Permanentes E Material De Consumo Para Atender As Necessidades Das Diversas Unidades Administrativas Do Município De Pacatuba, Gerenciado Pela Secretaria Municipal De Saúde De Pacatuba-CE

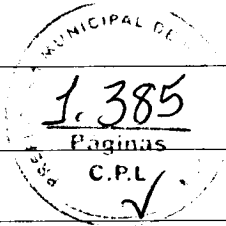
Órgão Solicitante: Prefeitura Municipal De Pedra Branca
Secretaria Municipal De Educação – Sr. Francisco Luciano Rodrigues De Souza -
Ordenador De Despesas Da Sec. De Educação
Ofício nº 62/2025

Resposta à solicitação manifestação de solicitação

Cumprimos cordialmente a todos (as), informamos a quem possa interessar que a empresa Educacional Indústria de M.O.V.E.I.S LTDA CNPJ Nº 46.500.710/0001-81, sediada na rua Dr Luciano Magalhães, 2160, Capitão Pedro Sampaio, Caninde-CE, CEP: 62.700-000, neste ato representada por seu sócio proprietário Leandro De Sousa Coelho, Empresário, Brasileiro, Solteiro, Portador De Cpf Nº 627.707.523-32 E Rg Nº 20171798680 Spsds Ce, **aceita o pedido de adesão**, respeitando o que foi firmado na presente ata de registro de preços.

Lote 4: Mobiliário (Apo) - Ampla Participação					
Item	Especificações	Unidade	Quant	Vr. unitário	Vr. total
1	Armário de aço de 2 portas especificações mínimas: tranca com chave e 05 divisórias. Medidas: 200cm altura x 0,84cm largura x 0,42cm profundidade com variação de +/- 5%. Ser confeccionado em chapa de aço #26 normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo, prateleiras e portas; possuir portas com dobradiças soldadas através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado reforçado zincado e fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central; devem ser pintadas com tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza; possuir puxador embutido estampado em toda parte vertical da porta com acabamento em perfil pvc na cor cinza; possuir 4 prateleiras, sendo 3 móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm exposta em toda lateral do armário, e 1 fixa, ambas com reforços em "ômega" na horizontal em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobrás; possuir kit de pés niveladores removíveis em polipropileno de alto impacto na cor preto fixado ao armário através de 4 buchas com rosca interna e 12 parafusos de 13mm; produto montável através de sistema de travas, alavanca e unha; esse produto deve ser montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos, deve atender às exigências de padrões dimensionais, estabilidade, resistência, durabilidade através de certificação de produto - ocp, devidamente acreditada pelo Inmetro, acompanhado de relatório de ensaio do produto emitido pelo laboratório emissor do certificado correspondente com imagem, marca e modelo que deve acompanhar a proposta de preços eletrônica, serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.	Unidade	100	R\$ 1.100,00	R\$ 110.000,00

	produto emitido pelo laboratório emissor do certificado correspondente com imagem, marca e modelo que deve acompanhar a proposta de preços eletrônica, serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.				
2	Armário de aço de 2 portas médio especificações mínimas: tranca com chave e 03 divisórias. Medidas: 1,60cm altura x 0,75cm largura x 0,40cm profundidade com variação de +/- 5%. Ser confeccionado em chapa de aço #24 normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo, prateleiras e portas; possuir portas com dobradiças soldadas através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado reforçado zincado e fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central; devem ser pintadas com pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) na cor cinza; possuir puxador embutido estampado em toda parte vertical da porta com acabamento em perfil pvc na cor cinza; possuir 3 prateleiras, sendo 2 móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm exposta em toda lateral do armário, e 1 fixa, ambas com reforços em "ômega" na horizontal em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobrás; possuir kit de pés niveladores removíveis em polipropileno de alto impacto na cor preto fixado ao armário através de 4 buchas com rosca interna e 12 parafusos de 13mm; produto montável através de sistema de travas, alavanca e unha; esse produto deve ser montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos, deve atender às exigências de padrões dimensionais, estabilidade, resistência, durabilidade através de certificação de produto - ocp, devidamente acreditada pelo Inmetro, acompanhado de relatório de ensaio do produto emitido pelo laboratório emissor do certificado correspondente com imagem, marca e modelo que deve acompanhar a proposta de preços eletrônica, serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.	Unidade	1	R\$ 900,00	R\$ 900,00
3	Arquivo de aço 4 gavetas para pastas suspensão especificações mínimas: corpo e frente das gavetas confeccionado em chapa de aço #26 com hastes para pastas suspensas em galvanneum chapa #20 reforçada pelo sistema de perfilamento em ômega, conter 6 reforços internos tipo Z; gavetas montadas no sistema de dobrás medidas externas aproximada de 300mm(l) x 400mm(l) x 470mm (p), fundo em chapa de aço em galvanneum reforçada pelo sistema de dobra em omega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos m4, possuir porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior da gaveta. Possuir puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta com acabamento perfil em pvc na cor cinza cristal. Reforço pelo sistema de perfilamento em "ômega", mantendo as propriedades do aço reforçando a estrutura do arquivo. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas mediante tranca; pintado com pintura líquida (esmalte sintético) em estufa a 120 °C, na cor cinza. Medidas: 133x47x57 cm (laxap) com variação de +/- 5%. Produto montável através de sistema de travas, alavanca e unha; esse produto deve ser montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos, deve atender às exigências de padrões dimensionais, estabilidade, resistência, durabilidade através de certificação de produto - ocp, devidamente acreditada pelo Inmetro, acompanhado de relatório de ensaio do	Unidade	38	R\$ 1.120,00	R\$ 42.560,00



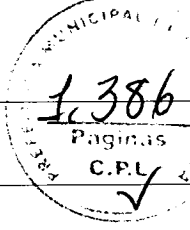


Educacional

Educacional

4	certificado da norma brasileira ABNT NBR 13961:2010, emitido pelo organismo de certificação de produto - CCP, devidamente acreditado pelo INMETRO, acompanhado de relatório de ensaio do produto emitido pelo laboratório emissor do certificado correspondente com imagem, marca e modelo que deve acompanhar a proposta de preços eletrônica, serão desclassificados as propostas de preços da licitante que não apresentá-los	Unidade	2	R\$ 1.111,00	R\$ 2.222,00	Pandim
5	Arquivo de aço com 6 gavetas - especificações mínimas: confeccionado em chapa de aço 424 (0,60mm) normalizada e laminada a frio nas laterais, fundo, tampo superior e frentes das gavetas, 6 gavetas para fichas 609 - 15 24cm(a)x22,86cm(l), por trilhos, corredeira telescópica de abertura total, trilho corredeira 550mm(l)x42mm(a) em chapa 1,20mm com 20 pares de esferas de aço, possuir fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema de fechamento simultâneo das gavetas; possuir fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas; pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Dimensões 1360mm(a)x550mm(l)x670mm(p) com variação +/- 5%. Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvida com tecnologia de encaixe e travamento por encaixe dispensando a utilização de parafusos. Produto deve atender às exigências da norma regulamentadora NR-17 (mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação de laudo de conformidade ergonômica para com a nr 17. emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou outro, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma nr-17, análise e conclusão, data e validade. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento cria do avaliador caso engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonomista, declaração de certificação junto a respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.	Unidade	100	R\$ 400,00	R\$ 40.000,00	Pandim
6	Estante de aço com 6 prateleiras - especificações mínimas: prateleiras em chapa de aço com dobradiças duplas nas laterais (4 dobradiças perpendiculares) e tripas nas partes frontais e posteriores (6 dobradiças perpendiculares 90º), as 04 colunas confeccionadas em chapa de aço (0,90mm) medindo 2000mm de altura dobrada perfurada em "I" de 30x30 mm com 40 regulagens de altura em furação oblonga possibilitando um regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras. Reforços ômega na parte interna das prateleiras medindo 13 x 50 x 900mm com 4 dobradiças, acompanha 48 parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ¾; acompanhar pés tipo sapatas em "I" em polipropileno resistente com recorte central possibilitando encaixe nas colunas. Acabamento das estantes (coluna e prateleiras) deve ser pintado com pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) na cor branca, dimensões: 200cm altura x 920cm largura x 33cm profundidade com variação de +/- 5%. Deve atender às exigências de padrões dimensionais, estabilidade, resistência,	Unidade	100	R\$ 400,00	R\$ 40.000,00	Pandim

6	durabilidade através de certificado da norma brasileira ABNT NBR 13961:2010, emitido pelo organismo de certificação de produto - CCP, devidamente acreditado pelo INMETRO, acompanhado de relatório de ensaio do produto emitido pelo laboratório emissor do certificado correspondente com imagem, marca e modelo que deve acompanhar a proposta de preços eletrônica, serão desclassificados as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.	Unidade	94	R\$ 1.900,00	R\$ 178.600,00	Pandim
7	Estante bibliotecária de aço com 12 prateleiras - especificações mínimas: confeccionada em chapa de aço # 22 (0,90mm) com dimensões mínimas de 2300mm(a)x1020mm(l)x550mm(p) com variação de +/- 5%, com colunas em chapa #18(1,20mm) travada por 1 reforço em "x" na parte interior da estante em chapa #18(1,20mm), 02 colunas confeccionadas em chapa de aço # 18 (1,20mm) sendo (2000mm) de altura com dobra perfurada em "I" de (30mmx80mm) com 30 regulagens para posicionamento das prateleiras por estampas retangulares 30mm(a) x 4mm(l) distanciados em suas extremidades inferiores a cada 60mm diferença entre um furo e outro, furação retangular possibilitando uma regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras, e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Produto deve atender às exigências da norma regulamentadora nr-17 (mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação de laudo de conformidade ergonômica para com a nr 17, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista, válido, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma nr-17, análise e conclusão, data e validade. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento cria do avaliador caso engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonomista, declaração de certificação junto a abergo do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.	Unidade	1	R\$ 699,00	R\$ 699,00	Pandim





Educacional

Educacional



	Unidade	R\$	R\$	Pandin
8	Atender as exigências de padrões dimensionais, estabilidade, resistência, durabilidade através de certificado da norma brasileira ABNT NBR 13961:2010, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, devidamente acreditado pela inmetro, acompanhado de relatório de ensaio do produto emitido pelo laboratório emissor do certificado correspondente com imagem, marca e modelo que deve acompanhar a proposta de preços eletrônica, serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los	1	R\$ 1.264,00	R\$ 1.264,00
8	Roupeiro de aço 8 portas - especificações mínimas: 02 corpos e 08 portas: estrutura com travas investidas tipo urba de gato o que dispensa a utilização de parafusos, possui 2 vão com 4 portas em aço sobrepostas em cada vão com encaixe total para dentro do vão. Fechamento através de fechadura tipo Yale. Venezianas para ventilação em cada porta. Deve possuir dois cabides em cada vão; pés removíveis em polipropileno de alto impacto. Possibilidade de montagem em série em vários vãos contínuos. Acabamento: corpo tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza cristal e as portas em pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C na cor a definir. Dimensões: 1930x690x400mm (axlpx) com variação de +/- 5%; a montagem do móvel é realizada através do sistema próprio, que permite montagens e desmontagens sucessivas, mantendo a rigidez, estabilidade e acabamento do móvel, eliminando a aparência de parafusos. Produto deve atender as exigências da norma regulamentadora nr.17.3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação de laudo de conformidade ergonômica para com a nr. 17, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento cria do avaliador caso	Unidade	R\$ 1.840,00	R\$ 18.400,00
9	Roupeiro de aço 12 portas - especificações mínimas: 03 corpos e 12 portas: estrutura com travas investidas tipo urba de gato o que dispensa a utilização de parafusos, possui 3 vão com 4 portas em aço sobrepostas em cada vão com encaixe total para dentro do vão. Fechamento através de fechadura tipo Yale. Venezianas para ventilação em cada porta. Deve possuir dois cabides em cada vão; pés removíveis em polipropileno de alto impacto. Possibilidade de montagem em série em vários vãos contínuos. Acabamento: corpo tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza cristal e as portas em pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns, com secagem em estufa a 120 °C, na cor a definir.	Unidade	R\$ 1.840,00	R\$ 18.400,00

	Unidade	R\$	R\$	Pandin
10	Roupeiro de aço 16 portas - especificações mínimas: 04 corpos e 16 portas: estrutura com travas investidas tipo urba de gato o que dispensa a utilização de parafusos, possui 04 corpos, 16 vão com 16 portas em aço sobrepostas em cada vão com encaixe total para dentro do vão. Fechamento através de fechadura tipo Yale. Venezianas para ventilação em cada porta. Deve possuir dois cabides em cada vão; pés removíveis em polipropileno de alto impacto. Possibilidade de montagem em série em vários vãos contínuos. Acabamento: corpo tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza cristal e as portas em pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor azul. Dimensões: 1930x1380x400mm (axlpx) com variação de +/- 5%; a montagem do móvel é realizada através do sistema próprio, que permite montagens e desmontagens sucessivas, mantendo a rigidez, estabilidade e acabamento do móvel, eliminando a aparência de parafusos. Produto deve atender as exigências da norma regulamentadora nr. 17.3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação de laudo de conformidade ergonômica para com a nr. 17, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento cria do avaliador caso engenhoiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no crm e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonomista, declaração de certificação junto a abrego do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los	Unidade	R\$ 2.399,00	R\$ 139.142,00
10	Roupeiro de aço 16 portas - especificações mínimas: 04 corpos e 16 portas: estrutura com travas investidas tipo urba de gato o que dispensa a utilização de parafusos, possui 04 corpos, 16 vão com 16 portas em aço sobrepostas em cada vão com encaixe total para dentro do vão. Fechamento através de fechadura tipo Yale. Venezianas para ventilação em cada porta. Deve possuir dois cabides em cada vão; pés removíveis em polipropileno de alto impacto. Possibilidade de montagem em série em vários vãos contínuos. Acabamento: corpo tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C na cor cinza cristal e as portas em pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor azul. Dimensões: 1930x1380x400mm (axlpx) com variação de +/- 5%; a montagem do móvel é realizada através do sistema próprio, que permite montagens e desmontagens sucessivas, mantendo a rigidez, estabilidade e acabamento do móvel, eliminando a aparência de parafusos. Produto deve atender as exigências da norma regulamentadora nr. 17.3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação de laudo de conformidade ergonômica para com a nr. 17, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento cria do avaliador caso engenhoiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no crm e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonomista, declaração de certificação junto a abrego do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los	Unidade	R\$ 2.399,00	R\$ 139.142,00

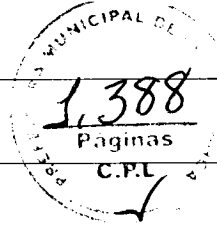
1.387
Paginas
C.P.L.



Educacional

[illegible]

meses: 1 (ano), no mínimo, de garantia contra vícios ou defeitos na fabricação.	Unidade	7	R\$ 723,00	R\$ 5.061,00	Friskar
2 Caixaria diretor com braços - especificações mínimas: gratoria operacional do tipo b, com braços reguláveis, conforme abnt nr 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes: para os movimentos independentes para a altura do assento, rodízios de duplo giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 45 mm. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de pvc para acabamento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura (mínima): 460 mm. Profundidade de superfície (mínima): 460 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético esmalçado sobre malha na cor preto. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 avançados), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vinhos de reforço estrutural. Braços reguláveis com corpo em chapa ou tubo de aço ou ainda em peça injetada totalmente em resina de engenharia do tipo pp com fibra de vidro ou poliamida com fibra de vidro, em todas essas opções o braço suporta os encaixes de fadiga e carga estática no apoio braço da abnt nbr 13962/2018, quando em aço, com pintura eletrolítica a pó. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo pp, com bordo de acionamento da altura dos. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoio braço de 60 mm e comprimento útil de no mínimo 235 mm. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme norma em din 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para de largura. Acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular - seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônica ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estumagem que permitam eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Apoio piratado eletroestático metálico de cor preta e com carenagem único injetado em pp de cor preta parte, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "h" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas produto deve atender as exigências da norma					



EDUCACIONAL INDÚSTRIA DE M.O.V.E.I.S LTDA CNPJ Nº 46.500.710/0001-81
RUA DR LUCIAND MAGALHAES, 2160, CAPTAO PEDRO SAMPAIO, CANINDE-CE, CEP: 62.700-000
E-MAIL : educacionalmov@gmail.com

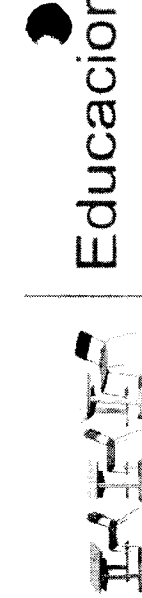
EDUCACIONAL INDÚSTRIA DE M.O.V.E.I.S LTDA CNPJ Nº 46.500.710/0001-81
RUA DR LUCIANO MAGALHAES, 2160, CAPITAO PEDRO SAMPAIO, CANINDE-CE, CEP: 62.700-000
E-MAIL: educacionalmov@gmail.com



1.389
Paginas
C.P.L. ✓



Educacional



Educacional

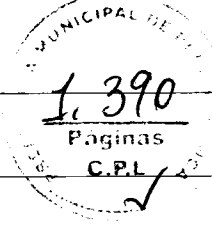
de 2021, ou 4.219 de dezembro de 2022 do ministério do trabalho, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela abrgo, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório de avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento crea do avaliador casoengenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no crm e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonomista, declaração de certificação junto a abrgo do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização, serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá los.com 12 meses (1 ano), no mínimo, de garantia contra vícios ou defeitos de fabricação.	Unidade	1	R\$ 450,00	R\$ 450,00	New Mobil	
5	Cadeira para auditório - especificações mínimas: conjunto responsável por sustentar todo o conjunto e resistir a todos os esforços e solicitações inerentes. Com estrutura de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Com sustentação da região do apoio lombar e que possua a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas; características: fixa, independente, empilhável, assento e encosto com estrutura em madeira de md' de 15mm, com espuma d45 anômica de poliuretano flexível injetada, com densidade mínima de 70 mm., contra encosto personalizado com bordado da logomarca do órgão solicitante, no mesmo tecido do revestimento, revestido em tecido perfeito apoio da região lombar; deve ter bordas frontais e laterais arredondadas; possuir bolso na parte traseira do encosto para a colocar caneta, livro, copo e outros itens; possuir encaixes laterais em aço para nivelamento e empilhamento lateral para melhor organização, dimensões mínimas de encosto (mm): 450 extensão vertical x 450 largura x 50 espessura mínima da espuma na saliência para apoio da região lombar; dimensões de assento (mm): 450 profundidade (de superfície) x 450 largura x 70 de espessura mínima predominante da espuma; dimensões da estrutura (mm): altura da ponteira dos pés a cabeceira do encosto: 880 x altura da ponteira dos pés a assento: 470; estrutura desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono abnt 1008/1020 nas dimensões de diâmetro de 25,40 mm e espessura de parede de 1,50mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos; possuir suporte de encosto em duas hastes tubulares com tubo de aço oblongo com parede de 1,2 mm; possuir também travessas sob o assento em tubo de aço; possuir sapatas produzidas em material injetado; estrutura metálica deverá receber tratamento de desengraxa, decapagem e fosfatização antiferrugem pintada com tinta epóxi-pó na cor preta, na localização dos furos são inseridas, duas (02) porcas de fixação com garras, fabricada em aço carbono. Produto deve atender as exigências da norma regulamentadora nr-17.3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação certificado da abnt ou laudo ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a nr-17, portaria 423 de outubro de 2021 ou 4.219 de dezembro de 2022 do					

MUNICIPAL DE

1.390

Páginas

C.P.L.



poliuretano injetado moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm, largura mínima do encosto de 410 mm, extensão vertical mínima do encosto de 360 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm. Assento: estruturado em chapa de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anabômico de espessura mínima de 12 mm; estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis, de bordo extrudados em PVC. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético espalmado sobre malha na cor preto. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos, através de solda do tipo mig/mag ou eletro fusão ou em elemento único sem solda. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. Mecanismo do tipo monobloco, ou sep, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário é capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em aço carbono com espessura mínima de parede de 3 mm. Tal suporte do encosto é obrigatoriamente provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetado em polipropileno, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos apresentam tratamento de superfície por meio de pintura eletrolítica à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme classe 3 ou 4 da norma en din 16955/2017. Base cinco patas: confeccionada em aço tubular de seção retangular ou semi-oblonga cujas dimensões do perfil tubular sejam, no mínimo, de 20 x 30 x 1,50 mm, soldadas por eletro fusão e com reforço em metal inert gas em dois ângulos centrais estampados que formam o côncavo de alojamento do pistão. Não é admitido o uso de bucha plástica ou solda para fixação do pino do rodízio, para facilitar eventuais manutenções, o mesmo deverá ser fixo através de anel metálico. Rodízios: de duplo giro do tipo "h", com banda de rodagem em nylon e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da abnt nbr 13962/2018, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Produto deve atender às exigências da norma regulamentadora nr-17.3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação certificado da abnt ou laudo ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a nr-17, portaria 423 de outubro				
--	--	--	--	--

6	Ministério do Trabalho, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, ergonômista certificado pela abego, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório de avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento crea do avaliador caso engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no crm e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonômista, declaração de certificação junto a abego do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentará los com 12 meses (1 ano), no mínimo, de garantia contra vícios ou defeitos de fabricação.	Unidade	1	R\$ 500,00	R\$ 500,00	Frisokar
Cadeira tipo longarina 3 lugares especificações mínimas: assentos e encostos injetados em termoplástico. Com assento e encosto dispostos em longarina de 03 lugares, composta por assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com orifícios oblongos de medidas aproximadas de 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a aseptia, além de permitir eventual encaste de estruturais plásticos com estofados. No espaldar longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaxos, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão mínima de 460 mm largura da superfície x 400 mm profundidade da superfície. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com orifícios oblongos de medida aproximadas de 5 x 22 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a aseptia, além de permitir eventual encaste de estruturais plásticos com estofados. No espaldar longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaxos, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensão mínima do encosto 460 mm largura x 300 mm extensão vertical total, extensão vertical mínima na região do central de 250 mm. O assento é fixo à estrutura metálica sob pressão e arcondado com parafusos; já o espaldar, não é fixado com parafusos, deverá receber inentos internos nos canais de alojamento das hastes do encosto, de modo a não permitir arrifo direto dos tubos metálicos com o plástico do encosto, este conjunto recebe dois plugs sob pressão na mesma cor do espaldar como dispositivos de fixação permanentes na estrutura. Os parafusos e plugs de fixação do assento e encosto não poderão ser retirados sem o uso de ferramentas específicas. Altura do assento entre 420 a 450 mm. Conjunto metálico de longarina formado por dispositivos em "I" tipo haste tubular para junção de assento e encosto manufaturados em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20. Assentos e encostos dispostos sobre tubo longitudinal de sustentação.						

	confeccionado em aço carbono tubular de medidas mínimas de 30 x 50 x 1,5 mm. Bases em formato "c" invertido, sendo no mínimo três, são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 25 x 25 x 1,50 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção, provida de sapatas manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Todos os componentes metálicos recebem banho desengraxante, estabilização, fortafitação, pintura a pó, pelo processo de deposição eletrolítica e posterior secagem em estufa a 250 °c. Produto deve atender às exigências da norma regulamentadora nr-17.3(mobilário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação certificado da abnt ou laudo e ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a nr17, portaria 423 de outubro de 2021 ou 4.219 de dezembro de 2022 do ministério do trabalho, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonômista certificado pelo abego, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório de avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento crea do avaliador caso engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no crm e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonômista, declaração de certificação junto a abego do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentará los com 12 meses (1 ano), no mínimo, de garantia contra vícios ou defeitos de fabricação.	Unidade	20	R\$ 720,00	R\$ 14.400,00	Frisokar
7	Cadeira tipo longarina 3 lugares estofados especificações mínimas: encostos estruturados em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média de, no mínimo, 45 mm e com carenagem para contra encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe o acessível. Largura mínima do encosto de 410 mm, extensão vertical mínima do encosto de 360 mm. Assentos: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média mínima. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garças com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster ou laminado sintético espalmado sobre malha na cor preto de acordo com a cartela do fabricante. Largura mínima de 460 e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Suporte do encosto em chapa de aço vinculada com largura mínima de 75 mm e espessura mínima de 6,35 mm ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x					

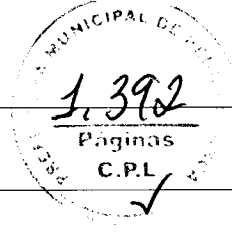


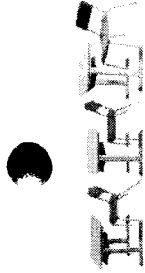
Educacional

Educacional

43 x 1,50 mm com reforço interno macio ou tubular, oval ou cilíndrico, de diâmetro mínimo de 12,70 mm, ambas as opções devem ser pintadas em pintura eletrolítica de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não serão aceitas capas santonizadas feitas por sopros). Suporte de encosto deve apresentar resistência compatível com as precondições da abn nbr 16031:2012, no mínimo, viga de sustentação dos assentos: flanges universais confectionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "u", manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16", sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 600 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm, com espessura de parede mínima de 1,50 mm as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases de longarina em formato de "t" ou "y" invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, confectionada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em pp e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso. Produto deve atender às exigências da norma regulamentadora nr-17, 3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação, certificado da abnt ou laudo ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a nr-17, portaria 423 de outubro de 2021 ou 4.219 de dezembro de 2022 do ministério do trabalho, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista, certificado pela aberto, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/reatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/reatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e documento que atesta a competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja ergonomista, declaração de certificação junto a aberto do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá los com 12 meses (1 ano), no mínimo, de garantia contra vícios ou defeitos de fabricação. Cadeira tipo longarina 4 lugares especificações mínimas: assentos e encostos injetados em termoplástico. Com assento e encosto dispostos em longarina de 04 lugares, composta por assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com orifícios oblongos de medidas aproximadas de 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica como ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturas plásticas com	8	Unidade	1	R\$ 705,00	R\$ 705,00	Friskor
--	---	---------	---	------------	------------	---------

estados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebolos, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão mínima de 460 mm largura da superfície x 400 mm profundidade da superfície. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com orifícios oblongos de medida aproximadas de 5 x 22 mm para melhorar a eventual encaixe de estruturas plásticas com escudos. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebolos, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensional mínimo do encosto 460 mm largura x 300 mm extensão vertical total, extensão vertical mínima na região do central de 250 mm. O assento é fixo à estrutura metálica sob pressão e ancorado com parafusos, já o espaldar, não é fixado com parafusos, deverá receber insertos internos nos canais de alojamento das hastes do encosto, de modo a não permitir atrito direto dos tubos metálicos com o plástico do encosto, este conjunto recebe dois plugs sob pressão na mesma cor do espaldar, como dispositivos de fixação permanentes na estrutura. Os parafusos e plugs de fixação do assento e encosto não poderão ser retirados sem o uso de ferramentas específicas. Altura do assento entre 420 a 450 mm. Conjunto metálico de longarina formado por dispositivos em "i" tipo haste tubular para junção de assento e encosto manufaturados em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20. Assentos e encostos dispostos sobre tubo longitudinal de sustentação, confectionado em aço carbono tubular de medidas mínimas de 30 x 50 x 1,5 mm. Bases em formato "t" invertido, sendo no mínimo três, são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confectionadas por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 25 x 25 x 1,50 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção, provida de sapatas manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Todos os componentes metálicos recebem banho desengraxe, estabilização, fosfatização, pintura a pó, pelo processo de deposição eletrolítica e posterior secagem em estufa a 250 °C. Produto deve atender às exigências da norma regulamentadora nr-17, 3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação, certificado da abnt ou laudo ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a nr-17, portaria 423 de outubro de 2021 ou 4.219 de dezembro de 2022 do ministério do trabalho, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista certificado pela aberto, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/reatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/reatórios são acompanhados da devida art ou rrt do serviço, com comprovante de quitação da guia e						
--	--	--	--	--	--	--





Educacional

Educacional



documento, crie o do avaliador, caso engenhiero. Caso profissional avaliator seja medico do trabalho, devido registro no crm e documento que atesta competencia/especializacao do profissional e, ainda, caso o profissional avaliator seja ergonomista, declaração de certificação junto a aberto do profissional avaliator com o respectivo comprovante de especialização; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá los com 12 meses (1 ano), no mínimo, de garantia contra vícios ou defeitos de fabricação.		Unidade	1	R\$ 81,00	R\$ 81,00	lbap
9	Mesa em polipropileno injetável quadrada especificações mínimas: empilhável de 04 lugares medindo 70x70x70 matéria-prima 100% virgem, tendo, dessa forma, garantia de qualidade do material; produto ativado com anti-uv, ou seja, resistente aos raios solares e de fácil limpeza; deverá ser apresentado catálogos, foler ou material expositivo do fabricante dos produtos ofertados; na proposta de preços, que serão submetidos a análise, quanto à qualidade e características técnicas exigidas, observando as devidas especificações dos itens, conforme este edital. Também poderá ser verificada a veracidade das informações com as características expostas nos site do fabricante dos produtos ofertados, não será aceita a proposta da licitante que tiver catálogo rejeitado e/ou serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá los exclusivamente por meio do sistema eletrônico. Serão desclassificadas as propostas de preços eletrônicas da licitante que não apresentá los.	Unidade	251	R\$ 46,00	R\$ 11.546,00	lbap
10	Cadeira tipo cadeira monobloco branca sem braço - especificações mínimas: estrutura resistente produzida com matéria-prima 100% virgem, de alta qualidade. Ser ativado com anti-uv, resistente aos raios solares; possuir design moderno e confortável. Suporta peso de até 120 kg; dimensões aproximadas de (a x l x p) 88 x 40 x 39 cm. Possuir certificação do inmetro, conforme portaria 213/07 e norma da abnt nbr 14776. Produto deve atender às exigências da portaria inmetro nº 166 de 14 de abril de 2021, "requisitos de avaliação da conformidade para cadeiras plásticas monobloco", pelo modelo 5 de certificação; serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá los.			R\$		59.641,00
VALOR GLOBAL						
Lote 28: Mobiliário Escolar - Ampla Participação						
Item	Especificações	Quant.	Vr unitário	Vr total	Marca	
1	Conjunto mesa e cadeira para professor - especificações mínimas: mesa medindo (a x l x p) 740mmx1200mmx600mm com variação de +/- 5%. Na cor cinza. Com tampo e corpo maciços confeccionados em industrial de prensa de baixa pressão. Acabamento com floc de borda colado por centro de usinagem pelo sistema hotmet na cor azul. Possui gaveteiro aéreo com 2 gavetas medindo (a x l x p) 200mmx290mmx375mm com variação de +/- 5%. Acabamento em floc, possui fechadura cilíndrica tipo vale com chaves, botijão, e lingueta; possui puxadores tipo alca em polietileno de alto impacto; pés da mesa confeccionado em mdg revestido por ambas as faces na cor cinza medindo 680mm(a) x 600mm(l) com 2 espaçadores injetados em polietileno com pintura metalizada na medida de 15mm(a) x 50mm(l) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo octogonal com espessura de (5mm) de polietileno que permite a regulagem de altura, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba, cadeira fixa,	Unidade	151	R\$ 440,00	R\$ 66.440,00	New mobili

empilhável, sem braços - empilhável, sem braços, de espaldar baixo com assento e encosto em polipropileno na cor preto; a cadeira não deve ter ajuste ou regulagem em nenhum elemento. Composto por assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com orifícios oblongos, de medidas aproximadas de 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaxos, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão mínima de 460 mm largura da superfície x 400 mm profundidade da superfície. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombal, com orifícios oblongos de medida aproximadas de 5 x 22 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaxos, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensional mínimo do encosto 460 mm largura x 300 mm extensão vertical total, extensão vertical mínima na região do central de 250 mm. D assento é fixo à estrutura metálica sob pressão e ancorado com parafusos; já o espaldar, não é fixado com parafusos, deverá receber inserções internas nos canais de alojamento das hastes do encosto, de modo a não permitir arito direto dos tubos metálicos com o plástico do encosto. Este conjunto recebe dois plugs sob pressão na mesma cor do espaldar como dispositivos de fixação permanentes na estrutura. Os parafusos e plugs de fixação do assento e encosto não poderão ser retirados sem o uso de ferramentas específicas. Altura do assento entre 420 a 450 mm. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono tubular do seção oblonga com medidas mínimas de 16 x 30 x 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas de 19,00 x 1,2 mm ou 22,23 x 1,2 mm. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiros injetados em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares com medida mínima de 16 x 30 x 1,2 mm cada haste. Todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados, fosfatizados e receber tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrolítica e posterior sacagem e polimerização em estufa a 250 °C. Garantia - o fabricante (fornecedor) deverá possuir garantia contra defeitos de fabricação de, no mínimo, 36 (trinta e seis) meses a partir da data da entrega dos mobiliários. (termo de garantia do fabricante deverá ser anexado a proposta de preços). Produto deve atender às exigências dos padrões de análise ergonômica atestando ergonomia do mobiliário através de apresentação de certificados ou laudos técnicos de conformidade, junto a proposta de preços, relatório/análise ergonômica da nr-17, contendo imagem e especificação do produto, assinado por médico ou engenheiro do trabalho ou por ergonomista certificado pela aberto. Juntamente com documento profissional comprobatório. Serão desclassificadas as					
					MUNICIPAL DE 1.393 Paginas CPL



Educacional

1.394
Folios
C.F.L. ✓

EDUCACIONAL INDÚSTRIA DE M.O.V.E.I.S LTDA CNPJ Nº 46.500.710/0001-81
RUA DR LUCIANO MAGALHÃES, 2160, CAPITÃO PEDRO SAMPAIO, CANINDE-CE, CEP: 62.700-000
E-MAIL: educacionalmov@gmail.com

a) avaliação de protótipo – 1a etapa (detalhar conforme cti); b) análise da produção – 2a etapa (detalhar conforme cti). Legislação • portaria inmetro no 282, de 26 de agosto de 2020, que estabelece a classificação de risco de atividades econômicas associadas aos atos públicos de liberação sob responsabilidade do inmetro no âmbito da avaliação da conformidade compulsória. • portaria inmetro no 401, de 28 de dezembro de 2020, que aprova os requisitos de avaliação da conformidade para móveis escolares – cadeiras e mesas para conjunto aluno individual – consolidado. Normas • abnt nbr 14006:2008 – móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs.: as edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas	Unidade: 1	R\$ 455,00	R\$ 455,00	New mobili	
3	Conjunto para aluno - tamanho 03 (g-a-03) altura do aluno: de 1,19 a 1,42 1. Descrição conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006 – móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior. dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço contendo portais e virgem em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatomico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Constituintes - mesa tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor amarela, dotado de porcas com flange ou com rebaxo, com rosca métrica m6, conijetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (poliamida) ativado com fibra de vidro, injetada na cor preta. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 468mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados internacional de reciclagem, apresentando identificador do polímero, a identificação "modelo free-frame", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos dataadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1.5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1.5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1.5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria- prima reciclada ou recuperada,				

	podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da fide. Dimensões. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido dataador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. - Os porcas altas com flange, com rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), conijetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - Os parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, "enda phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repouso", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. • fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repouso". diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante injetado do componente nesses moldes também devem ser inseridos dataadores giratório diâmetro indicando duplos com miolo de 5 ou (tipo m6 e 6mm de insert), ano de fabricação. Obs. 2: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antirfugoso que assegure resistência à corrosão em câmara de nevoa salina de no mínimo 300 horas. • pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, polimerizada em espessura mínima brilhante, estufa, de 40 micrometros na cor cinza (ver referências). Constituintes - cadeira assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor amarela. Dimensões, design e acabamento. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo free-frame", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos dataadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nota 3: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1.9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repouso", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design	MUNICIPAL DE 1.396 Páginas C.P.Y	

e acabamento. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo (ac-finde)", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com molde giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nota 6: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima 40 micrômetros, na cor cinza. Identificação do padrão dimensional o conjunto deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão/ polipropileno injetado/ pintura em pó epóxi/poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Selo interno de identificação da conformidade o conjunto deve possuir selo interno de identificação da conformidade (de acordo com o anexo II da portaria inmetro no 401). Os selos devem ser fixados na superfície inferior do assento da cadeira, e na superfície inferior do portallivros/ componentes e insumos - componentes injetados: assento, encosto, ponteiros e sapatas (cor amarelo. Referência pantone (*) 1235 c) - componentes injetados: porta-livros (cor cinza. Referência pantone (*) 425 c) - laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento (cor amarelo. Referência pantone (*) 1235 c) - laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo (cor cinza. Referência pantone (*) 428 c) - pintura das estruturas (cor cinza. Referência ral (*) 7040) - identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa (sobre fundo cinza) (cor amarelo. Referência pantone (*) 1235 c) - identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira (sobre fundo amarelo) (cor branco) (*) pantone color formula guide (**) ral - rationelle anbeitzungslagen für die praktikler das lack processo de fabricação a definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca giratória e o laminado de alta pressão. Devem ser utilizados batoques ou moustique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca giratória e o laminado de alta pressão. Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento em conformidade aos requisitos normativos. Pecas injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.				
---	--	--	--	--

Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Tolerâncias dimensionais Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: tolerâncias dimensionais indicadas nas especificações; mais ou menos (+/-) 3 mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações; mais ou menos (+/-) 1 mm para furações e raio, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações; mais ou menos (+/-) 1 o para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações; mais ou menos (+/-) 1,5 mm para componentes injetados (exceto para furações e raio), quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações. Mais (+) 2 m para o comprimento dos rebites de fixação dos componentes injetados. Nota 11: na fabricação de componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias acima. Identificação do fornecedor etiqueta autoadesiva unilica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80 mm x 40 mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo: a. Nome do fornecedor; b. Nome do fabricante; c. Logomarca do fabricante; d. Garantia de 24 meses após a data da entrega. Manual de uso e conservação impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297 mm (a4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75 g/m2 em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) / off set quadricromia. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: "contém manual de uso e conservação". Fornecer um manual a cada volume de duas mesas e duas cadeiras. Embalagem mesa: -recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno; -proteger os pés com papel tipo crepe sem goma, ou com tubetes de espuma. Cadeira: -embalar cada cadeira individualmente, recobrida o assento e encosto com papelão ondulado, plástico bolha ou com elementos de polietileno expandido, de gramatura adequada às características do produto; -proteger os pés com papel tipo crepe sem goma, ou com tubetes de espuma. -Acoplar e amarrar as mesas duas a duas e empilhar as cadeiras duas a duas. Fixar cada amarra com duas cadeiras a uma amarra com duas mesas do mesmo padrão dimensional, de modo que se configure um único volume. -Esse volume deverá ser envolvido com filme termo encolhível. Este filme				
---	--	--	--	--



Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melâmico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço. Conteúdo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatómico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Constituintes - mesa Tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, conjetadas e de travessa estrutural em nylon "6,0" (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. Aplicação de laminado melâmico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, acabamento texturado, na cor cinza (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi-componente. Dimensões acabadas 608 mm (largura) x 466 mm (profundidade) x 22 mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3 mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo fide-fide" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com meio giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert). Indicando mês e ano de fabricação o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com seção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapas 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da fide. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo "fide-fide" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com meio giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas slas com flange, métrica m6 (diâmetro de 6 mm), conjetadas em caste los transconcnicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2 mm), cabeça	1398 Página C.P.L.
---	---



Educational



Educacional

panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0 mm, comprimento 10 mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero vírgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo de-finde" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antirruído que assegure resistência à corrosão em câmara de nevoeiro salina de no mínimo 300 horas. Pinura eletroscálica dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza (ver referências). Constituintes - cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha (ver referências). Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo de-finde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente, o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor vermelha (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira fagueada de 0,7 mm, da espécie eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome do fabricante do componente. O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor vermelha (ver	
--	--

referências). Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indeleável, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm.

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 22 mm.

Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cogas minerais, injetadas na cor vermelha (ver referências), fixadas à estrutura através de entcaue e pino expansor.

No molde da sapatá/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo fde-finde" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com meio giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de révoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura eletrostatista dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epoxi / poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima 40 micrômetros, na cor cinza (ver referências).

Identificação do padrão dimensional

O conjunto deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tamografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado.

Para impressão em tamografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão/ polipropileno injetado/ pintura em pó epóxi/poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

Selo número de identificação da conformidade

O conjunto deve possuir selo número de identificação da conformidade (de acordo com o anexo II da portaria interno no 4031).

Os selos devem ser fixados na superfície inferior do assento de cadeira, e na superfície inferior do portallivros.

Referências de cores

componentes e insumos

- componentes injetados: tampo, assento, encosto, ponteiros e sapatas (cor vermelha. Referência pantone (*) 186 c)
- componente injetado: travessa estrutural (cor preta) 425 c)
- componente injetado: porta-livros (cor cinza. Referência pantone (*) 186 c)
- laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior

MUNICIPAL DE

1.399

Páginas

C.P.L



Educacional

do encosto e da face superior do assento (cor vermelha. Referência pantone (*) 193 c) - laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo (cor cinza. Referência pantone (*) 428 c) - pintura das estruturas (cor cinza. Referência ral (*) 7040) - identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa (sobre fundo cinza) (cor vermelha. Referência pantone (*) 186 c) - identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira (sobre fundo vermelho) (cor branco) (*) pantone color formula guide(**) ral - rationelle arbeitsgrundlagen fur die praktik der lack processo de fabricação para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e demais disposições contidas no edital. Na montagem do conjunto, somente podem ser utilizados componentes em plástico injetado e componentes em compensado moldado previamente aprovados pela comissão técnica do fride. Consultar a comissão técnica do fride para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados, de compensado moldado e de fitas de bordô que possuam produtos homologados. Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante. Em caso da opção de montagem com assento e encosto em compensado moldado estes devem ser provenientes de um mesmo fabricante. Aplicação de texturas, e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante e em conformidade aos requisitos normativos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas, de injeção ou partes corantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs". Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos corantes, superfícies ásperas ou escoraias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondos os cantos agudos. Tolerâncias dimensionais asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 3 mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1 mm para furações e raios, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1 o para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1,5 mm para componentes injetados (exceto para furações e raios), quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações.	
--	--

F. Mais (+) 2 mm para o comprimento dos rebites de fixação dos componentes injetados. Na fabricação de componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias acima. Na produção, de modo a atender as tolerâncias acima, considerar as tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico, tubos de aço carbono laminado a frio. Identificação do fornecedor: etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80 mm x 40 mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo: a. Nome do fornecedor; b. Nome do fabricante; c. Logomarca do fabricante; d. Endereço / telefone do fornecedor; e. Data de fabricação (mês/ano); f. Código do produto; g. Garantia de 24 meses após a data da entrega. Manual de uso e conservação Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297 mm (A4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75 g/m² em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) / off set quadricromia. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dados: "Contém manual de uso e conservação". Fornecer um manual a cada volume de duas mesas e duas cadeiras. Embalagem mesa: recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excendente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fio fino de polipropileno; proteger os pés com papel tipo crepe sem grama, ou com tubetes de espuma. Cadeira: embalar cada cadeira individualmente, recobrindo assento e encosto com papelão ondulado, plástico bolha expandido ou polietileno expandido, de gramatura adequada às características do produto; proteger os pés com papel tipo crepe sem grama, ou com tubetes de espuma. Acoplar e amarrar as mesas duas a duas e empilhar e amarrar as cadeiras duas a duas. Fixar cada amarra com duas cadeiras a uma amarra com duas mesas do mesmo padrão dimensional, de modo que se configure um único volume. Esse volume deverá ser envolvido com filme termo encolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira, umidade e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção. Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Rotulagem da embalagem devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura, contendo:	
--	--



Educational

antirreflexivo que assegure resistência à corrosão em câmara de nevoa salina de no mínimo 300 horas.

- pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante,
- polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrômetros, na cor branca.

Referências: assento, encosto, ponteiros e sapatas, cor azul, pintura dos elementos metálicos, cor branco;

identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira – cor branca (sobre fundo azul).

Fabricação:

- a definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.
- na montagem devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante.
- soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
- devem ser eliminados respingos, irregularidades de solda, e rebarbas; esmerilhadas as juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
- peças injetadas não devem apresentar rebarbas, filhas de injeção ou partes cortantes.

Tolerância dimensionais

asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:

- tolerâncias dimensionais indicadas nas especificações;
- mais ou menos (+/-) 3% para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações;
- mais ou menos (+/-) 3% para furações e raios, e 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações;
- mais ou menos (+/-) 5% para componentes injetados ou para compensados moldados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nas especificações.
- sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melaminico e chapas de mdp e mdf.
- espessuras de chapa de aço e botolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme normas abnt.
- detalhamento da mesa: tampo em abcs (acrilitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor azul, doado de portcas com flange, com rosca métrica m6, coijnejetadas e, de travessa
- estrutura em nylon "6.0" (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. Aplicação de laminado melminico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo
- internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo-freje" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Mesas, moldes também devem ser

Inseridos datadores duplos, com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo file-inde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos, com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "reunax", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo file-inde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antirreflexivo que assegure resistência à corrosão em câmara de nevoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Manual de uso e conservação - impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297 mm (a4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75 g/m2 em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) / off set quadricromia; Obs.1: o arquivo digital do manual (arte final) deverá ser solicitado ao departamento de mobiliário da gerência de especificações e custos.	
---	--

Embalagem: Cadeira: - embalar individualmente, recobrimdo com papelão ondulado, plástico bolha ou manta de polietileno expandido.* proteger os pés com fita tipo crepe sem goma, plástico bolha ou com elementos de polietileno expandido. - acoplar e empilhar e amarrar as cadeiras duas a duas. Fixar cada amarra com duas cadeiras a uma, de modo que se configure um único volume. - não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção. - não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como: filmes. - rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rotulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. - o fabricante (fornecedor) deverá oferecer garantia contra defeitos de fabricação de, no mínimo, 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da entrega dos mobiliários. (termo de garantia do fabricante deverá ser anexo a proposta de preços). A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega do mobiliário ao interessado (contratante). - Documentação técnica - o fornecedor deverá apresentar, junto a proposta de preços, serão desclassificadas as propostas de preços eletrônica da licitante que não apresentá-los, a seguinte documentação técnica: certificado de conformidade emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo ocpce-inmetro para abnt nbr 14006 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. - Controle de qualidade - o controle de qualidade compreende duas etapas: a) avaliação de protótipo - 1a etapa (detalhar conforme cit); b) análise da produção - 2a etapa (detalhar conforme cit). - Legislação - Portaria inmetro no 282, de 26 de agosto de 2020, que estabelece a classificação de risco de atividades econômicas associadas aos atos públicos de liberação sob responsabilidade do inmetro no âmbito da avaliação da conformidade compulsória. - portaria inmetro no 401, de 28 de dezembro de 2020, que aprova os requisitos de avaliação da conformidade para móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual - consolidado. - Normas - abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. - Obs.: as edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas	
Valor global	
R\$ 1.103.920,00	

MUNICIPAL DE
1.402
Paginas
C.P.L
✓

Lote 32: Mobiliário Escolar - Conjunto Coletivo - Cota 75 % Ampla				
Item	Especificações	Unidade	Quant	Vr unitário
1	Conjunto Sextavado Trapézio - Especificações Mínimas: Composto Por 06 Mesas, 06 Cadeiras E 01 Mesa Central. Possibilitando Várias Formações Pedagógicas Em Sala De Aula. Carteira Com Tampo Em Resina Termoplástica Injetada Com Os Seguintes Dimensionais: 175mmx372mmx588mm Com Variação De +/- 5%. Sendo Com Abas Em Todo O Perímetro, Dotado De Porta Canetas Integrado Em Sua Parte Superior Centralizada, Grade Frontal Quadriculada	Und	150	R\$ 2.585,15
				R\$ 387.772,50
				Marca
				New mobili



Educacional

Educational

[illegible]

Completar a Estrutura da Mesa Contam Com Espessura Não Inferior A 1,5mm, O Que Proporciona Mais Robustez E Maior Durabilidade À Estrutura. Sapatas Da Mesa Confeccionadas Em Resina Termoplástica De Alto Impacto, Injetadas Na Mesma Cor Do Tempo. Cadeiras: Assento E Encosto Confeccionados Em Resina Termoplástica De Alto Impacto, Contam Com Reforços Em Sua Injeção, Para Que Sejam Confortáveis E Tenham Uma Vida Útil Duradoura. Assento Conta Com 340 Mm X 265 Mm De Dimensões E 335 Mm X 175 Mm São As Dimensões Do Encosto, Ambos São Unidos À Estrutura Por Meio De Buchas Internas, Injetadas Na Mesma Cor Do Conjunto De Assento E Rebitos Metálicos. As Sapatas Das Cadeiras São Compostas Por Estrutura Das Cadeiras Confeccionada Em Tubo De Seção Redonda Com Diâmetro De 7/8" Com Parede De 1,5mm De Espessura, Curvados Através Do Processo De Conformação Mecânica Livres De Rugas Ou Amassados, Garantia - O Fabricante (Fornecedor) Deverá Possuir Garantia Contra Defeito De Fabricação De, No Mínimo, 36 (Trinta E Seis) Meses A Partir Da Data Da Entrega Dos Mobiliários. (Termo De Garantia Do Fabricante Deverá Ser Anexado À Proposta De Preços). Deverá Ser Apresentado Catálogos, Folder Do Material Expositivo Do Fabricante Dos Produtos Ofertados Na Proposta De Preços, Que Seão Submetidos À Análise, Quanto À Qualidade E Características Técnicas Exigidas, Observando As Devidas Especificações Dos Itens, Conforme Este Edital. Também Poderá Ser Verificada A Veracidade Das Informações Com As Características Expostas Nos Site Do Fabricante Dos Produtos Ofertados. Não Será Aceita A Proposta Da Licitante Que Tiver Catálogo Relecionado E/ou Serão Desclassificadas As Propostas De Preços Da Licitante Que Não Apresentar Os Exclusivamente Por Meio Do Sistema Eletrônico. Serão Desclassificadas As Propostas De Preços Eletrônicas Da Licitante Que Não Apresentar Os. Deve Atender As Exigências Dos Padrões De Análise Ergonomica Atestando Ergonomia Do Mobiliário Através De Apresentação De Certificados Ou Laudos Técnicos De Conformidade, Junto A Proposta De Preços, Relatório/Análise Ergonomica, Contendo Imagem E Especificação Do Produto, Assinado Por Médico Ou Engenheiro Do Trabalho, Ou Por Ergonomista Certificado Pela ABERGO, Juntamente Com Documento Profissional Comprobatório. Para Todos Os Dimensionais Apresentados, É Assegurada A Acelitação De Uma Variação Não Superior A 5%, Para Mais Ou Para Menos.	150	R\$ 2.528,00	R\$ 379.200,00	New mobili
Conjunto Refeitório Infantil - Especificações Mínimas: Tempco, Assento E Encostos Em Resina Termoplástica Com Cadeiras Empilháveis, Composto De Mesa E 06 Cadeiras Tamanho Infantil Mesa Com Tempco Tripartido Confeccionada Em Resina Termoplástica De Alto Impacto Injetado, Medindo 600mm X 700mm. Cada. Altura Total Da Mesa De 600mm, Tempco Dotados De Nervuras Com Espessura Mínima De 4mm, Bordas Medindo 25mm De Largura, Afilhado À Estrutura Por Meio De Parafusos Autoalcrachantes E Invisíveis Base Do Tempco Da Mesa Formado Por Tubo Quadrado 20mm X 20mm X 1,5mm Posicionados Sob Os Tempos Percorrendo A Mesma Em Todo O Seu Comprimento; Transversalmente Posicionados; As Travessas De Apoio Proporcionam Mais Firmeza Aos Tempos, Sendo Duas Para Cada Tempo. Contanto Ainda Com Outras Duas Hastes De Apoio. 04 Colunas Verticais Laterais Unindo O Tempo Aos Pés Em Tubo Redondo 1 1/2". E Espessura De Parede Não Inferior 1,5mm. Todas As Peças Que Compõem A Estrutura Da Mesa Deverão Ser Unidas Através Do Sistema De Soldagem MIG/Mag. Ponteiros Com No Mínimo 500mm De Altura Em Polipropileno Copolímico Injetado Podendo Ser Da Mesma Cor Do Tempo. Nas Cadeiras, Assento E Encosto Em Polipropileno Copolímico Virgem E Sem Cargas. Injetados, Moldados Anatomicamente. Nos Moldes Do Assento E Do Encosto Deverá Ser Gravado O Símbolo Internacional De Reciclagem, Datado De Lotes Indicando Mês E Ano De Fabricação, A Identificação Do Modelo E O Nome Da Empresa Fabricante Do Componente Injetado. Poderá Opcionalmente Ser Inserido No Encosto Da Cadeira A Gravação Do Braço E/ou Logomarca Do Requisitante, Conforme Modelo Fornecido. Estrutura Em Tubo De Aço. Carbono Laminado A Frio, Com Costura. Em Formato Seção Redonda Medindo 22mm De Diâmetro E Espessura De Parede Não Inferior 1,5mm. Encostos De Encosto E Assento A	3	1.403	Páginas	C.P.L



Educacional



Possuir Garantia Contra Defeitos De Fabricação De, No Mínimo, 36 (Trinta E Seis) Meses A Partir Da Data Da Entrega Dos Mobiliários. (Termo De Garantia Do Fabricante Deverá Ser Anexado A Proposta De Preços). Deverá Ser Apresentado Catálogos, Folders Ou Material Expositivo Do Fabricante Dos Produtos Ofertados Na Proposta De Preços, Que Serão Submetidos A Análise, Quanto A Qualidade E Características Técnicas Exigidas, Observando As Devidas Especificações Dos Itens, Conforme Este Edital. Também Poderá Ser Verificada A Veracidade Das Informações Com As Características Expostas No Site Do Fabricante Dos Produtos Ofertados. Não Será Aceita A Proposta Da Licitante Que Tiver Catálogo Rejeitado E/ou Serão Desclassificadas As Propostas De Preços Da Licitante Que Não Apresentarão Os Exclusivamente Por Meio Do Sistema Eletrônico. Serão Desclassificadas As Propostas De Preços Eletrônica Da Licitante Que Não Apresentar-Los. Para Todos Os Dimensionais Apresentados, É Assegurada A Aceitação De Uma Variação Não Superior A 5%, Para Mais Ou Para Menos.	Valor Global R\$ 1.931.362,50
--	---

CPF: 627.707.523-32 / RG: 20171798680

E-MAIL: educacionalmov@gmail.com

E-MAIL : educacionalmov@gmail.com